

## Optimierte Rüstzeit bringt erhebliche Zeit- und Kosteneinsparung

Durch den Einsatz des RB-Protech Schnellspannsystems konnte die Jacob GmbH die Rüstzeiten ihrer Spritzgießmaschinen signifikant reduzieren, die Positioniergenauigkeit im Rüstprozess optimieren und dadurch Maschinenverfügbarkeit und Produktivität nachhaltig steigern.

Die Jacob GmbH ist ein führender Hersteller und absoluter Spezialist für Kabelverschraubungen, Kabeldurchführungssystemen und Lösungen für Explosionsschutz aus Metall und Kunststoff. Das im württembergischen Remstal ansässige Familienunternehmen mit 200 Mitarbeitern gilt in der Elektroindustrie als Problemlöser rund ums Kabel mit über 6.000 Standardartikeln und kundenspezifischen Komponenten. Das Unternehmen vereint die gesamte Wertschöpfung inklusive einem eigenen Formen- und Werkzeugbau unter einem Dach.



Abbildung 1: Auszug aus dem Produktportfolio der Fa. Jacob

In der Abteilung Kunststofftechnik stehen derzeit 45 moderne Spritzgießmaschinen mit 35 bis 100 to Schließkraft für die Fertigung der in den Produkten benötigten Kunststoffteile zur Verfügung. Eine besondere Herausforderung stellen die vielen verschiedene Bauteile dar, die in kleinen Mengen von 500 bis 500.000 Stück gefertigt werden und somit häufige Umrüstungen der Spritzgießwerkzeuge erfordern. Die Industrial Engineering Experten der Fa. Jacob, immer bestrebt Optimierungen und Innovationen in den Fertigungsprozess einzubringen, wurden bei ihren Untersuchungen zur Rüstzeitverbesserung auf das **Schnellspannsystem** der Fa. RB-Protech aufmerksam.



Abbildung 2: Vorort-Beratung durch RB-Protech

Dieses neue, revolutionäre und kostengünstige „**RB-Protech Schnellspannsystem**“ der im Allgäu ansässigen RB-Protech GmbH ermöglicht eine schnelle Umrüstung ohne zusätzliches

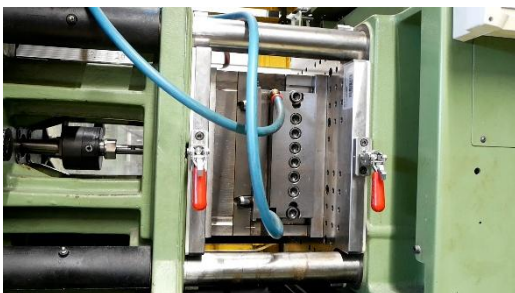


Abbildung 3: Das RB-Protech Schnellspannsystem im Einsatz

Werkzeug und spezielle Fachkenntnisse. Die patentierte Schnellspannlösung besteht aus zwei Schnellspanngrundplatten, die einmalig über definierte Anschraubpositionen innerhalb des Euromap-Bohrbildes an der festen und beweglichen Aufspannplatte der Maschine montiert werden. Die Befestigung und gleichzeitige Verriegelung des Spritzgießwerkzeuges erfolgt präzise zentriert über Bolzen per Kniehebel-

verriegelung, betätigt über Handhebelspanner mit Endlagensicherung. Die patentierte Lösung kann herstellerunabhängig für neue und bestehende Spritzgießmaschinen größenangepasst bis derzeit 5.000 kN Schließkraft ausgelegt werden. Durch die universelle Einsatzmöglichkeit für horizontale/vertikale holm- und holmlose sowie 1K- und Mehrkomponenten-Maschinen wird eine schnelle Amortisation sowie eine Gewinnsteigerung durch effizientere Maschinenauslastung erreicht.



Abbildung 4: Schnelles und einfaches Rüsten

Das **RB-Protech Schnellspannsystem** wurde schließlich auf einer ersten Spritzgießmaschine implementiert, bei der ein häufiger Werkzeugwechsel zugrunde liegt. Bereits nach kurzer Betriebszeit konnten sich die Verantwortlichen von den signifikanten Einsparungen überzeugen. Die Rüstzeiten konnten dabei von zuvor ca. 15 Minuten auf 2-3 Minuten verkürzt werden. Diese signifikante Zeiteinsparung

ergibt eine höhere Produktivität sowie eine verbesserte Gewinnmarge.

Würde man den gesamten Maschinenpark mit durchschnittlich 18 Werkzeugwechseln pro Tag damit ausstatten, könnten über 40 TEUR pro Jahr eingespart werden.

Daneben konnte auch eine deutliche Zeitersparnis bei der Bereitstellung der Spann-Utilensilien (Spannpratzen, Schrauben, Schraubenschlüssel, etc.) festgestellt werden, da diese aufgrund der werkzeuglosen Schnellspannung nicht mehr erforderlich sind.

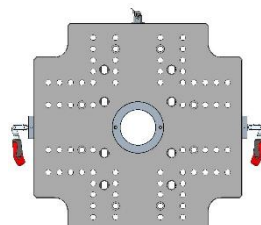
Infolge dieser sehr positiven Erfahrungswerte sollen nun weitere Spritzgießmaschinen mit dem **RB-Protech Schnellspannsystem** ausgerüstet werden.

## Zu RB-Protech

Die RB-Protech GmbH ist ein junges Unternehmen aus dem Allgäu und hat seine Wurzeln in einem etablierten Konstruktions- und Projektierungsbüro mit namhaften Kunden in ganz Süddeutschland. Die Gründer können somit auf langjährige Erfahrungen in der Spritzgussproduktion, der Konstruktion von Spritzgießwerkzeugen und Vorrichtungen, der Produktentwicklung sowie der Prototypenfertigung bauen. Zusätzlich wird das Team von erfahrenen Spezialisten aus Management, Produktion, Vertrieb, Marketing & Kommunikation, Business Development, Finance sowie IT ergänzt.

### Kontakt:

[www.jacob-gmbh.de](http://www.jacob-gmbh.de)



[www.rb-protech.com](http://www.rb-protech.com)

